

Empresa Hi-tech

HSG Laser, datada en 2006 como empresa Hi-tech enfocada en I+D, producción y venta de equipamiento láser, dedicada al servicio de usuarios a nivel global con soluciones sobre la transformación y manipulación metálica. HSG Laser ha desarrollado hasta 366 patentes en total.



Servicio a más de 100 Países

HSG Laser ha construido 4 plantas de producción estandarizada en China, 13 sucursales/filiales/subfiliales y más de 30 canales de venta en el extranjero. Ahora, tenemos un personal total de más de 1.700 empleados, incluyen do más de 200 en personal I+D y siendo capaces de producir 8.000 equipos al año sobre un área de producción de 960.000 m2.



Equipo Profesional I+D

Nuestro equipo I+D ha desarrollado el corte biselado de 5 ejes en 3D, cabezal de corte autofocus P40 (40.000W) dobles pinzas digitales, sistemas de control Alpha T y HSG-X9000.



Gran Variedad en Máquinas Láser Fibra

HSG Laser aporta un servicio a usuarios a nivel global de más de 30 tipos de máquinas, incluyendo máquina de corte láser de plancha de metal, máquina de corte láser de plancha y tubo, máquina de corte láser de tubo de metal, máquina de plegado, máquina de soldadura y equipo de automatización.



Intelligent Manufacturing Changes Future



C/ Isaac Peral 7 nave 13
28341 Valdemoro. Madrid (España)
+34 91 033 42 54 - +34 678 815 227
info@hsglaser-spain.com

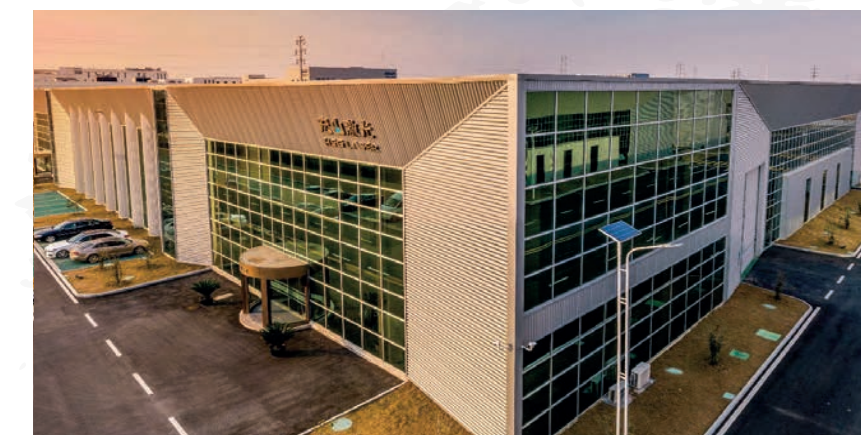


FMW III

MÁQUINA PORTÁTIL DE SOLDADURA
LÁSER DE FIBRA ÓPTICA

www.hsglaser.com

COMPañÍA



FILIAL
EN SUZHOU



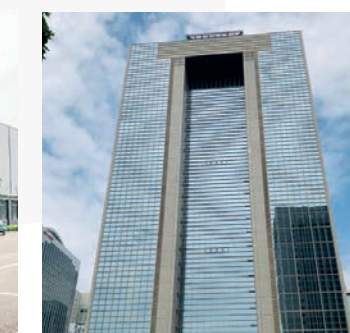
NUESTRAS
INSTALACIONES



FILIAL
ALEMANA



FILIAL
EN JINAN



FILIAL
JAPONESA



FMW III Series

Máquina portátil de soldadura láser de fibra óptica 1000-2000W



Parámetros Técnicos

Parámetros Técnicos	FMW III
Potencia	1000-2000W
Longitud de onda del láser	IPG: 1070±10nm; Raycus: 1080±5nm
Modo de Trabajo	Continuo/Por Pulsos
Longitud de Fibra Óptica	5/8m
Requisitos de Soldadura	≤1.2mm
Cabezal de Soldadura	Sensor de Temperatura+Doble Lente Protectora+ Punto Láser Ajustable (Pro)
Espesor Recomendado del Material	0.5-4mm (Según Potencia)
Materiales para Soldar	Chapas en Acero inoxidable, Acero carbono, Productos de aluminio y Galvanizados
Alimentador de Hilo	1.6mm Alimentador de Alambre de Doble Mando
Dimensiones Totales (L*A*H)	1300*800*1206mm (prevalecerá la configuración real)

Ejemplos de Soldadura



VENTAJAS ESPECÍFICAS DE LA SOLDADURA LÁSER

La soldadura láser resuelve los problemas causados por la soldadura tradicional, tales como, dificultad en la operación y puesta en marcha, soldadura lenta, soldaduras antiestéticas, altos costes de mano de obra y dificultad en la contratación de soldadores, contaminación ambiental derivada de la luz del arco y el humo, así como consumibles costosos. Puede sustituir a algunas soldaduras por arco y GMAW YAG.

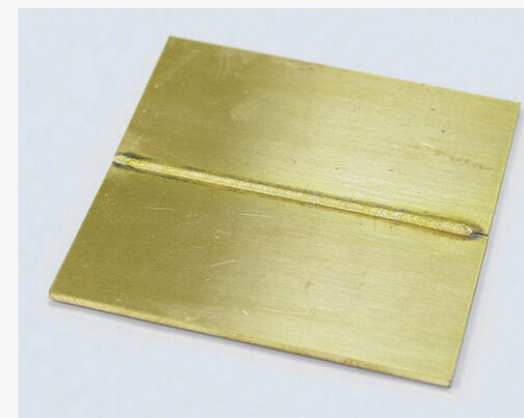


PEQUEÑO TAMAÑO, FÁCIL DE TRANSPORTAR

FMW III tiene forma integrada y un tamaño más reducido (1300*800*1206 mm). Su cabezal de soldadura portátil equipado con sensor de temperatura y doble lente protectora es ligero y flexible en funcionamiento. Los soldadores no se sentirán cansados después de un largo trabajo. El asa de empuje superior y las ruedas universales inferiores (bloqueables) serán más convenientes para los usuarios. El cable de fibra óptica de 5m/8m permite soldar a larga distancia.

3 VECES MÁS RÁPIDO QUE LA SOLDADURA POR ARCO, SIN CONTAMINACIÓN

Con una densidad de energía láser 100 veces superior, la eficiencia de la soldadura mejorará en más de 3 veces, lo que aumentará la productividad, reducirá los costes por producto y ahorrará dos trabajadores cualificados y un operario de pulido. Además, hay menos polvo de humo después de la soldadura.



SOLDADURAS DE ALTA CALIDAD Y SOLDADURA FIRME

Las soldaduras son visibles con una transición suave en el modo de trabajo de láser continuo. Las muestras de soldadura están menos afectadas por el calor de soldadura. Con poca deformación y una pequeña protuberancia, casi no es necesario pulir, lo que ahorra costes de mano de obra y tiempo. La resistencia a la soldadura de algunos metales es incluso superior a la del metal base. La resistencia a la tracción es generalmente alta.

BAJOS COSTES DE USO Y MANTENIMIENTO

La tasa de conversión fotoeléctrica del dispositivo láser continuo es tan alta como por encima del 45%, que es 15 veces mayor que la del láser YAG sólido (3%), y su estabilidad de potencia es de ±0,5%; no hay lente óptica en la cavidad resonante, y la fuente de bombeo puede durar más de 100.000h, básicamente libre de mantenimiento.



MEJORA DE LA CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

Además de IPG, también cooperamos con el gigante nacional del láser, Raycus, para desarrollar un dispositivo láser especial para soldadura. Su tamaño y peso se han reducido un 40% y un 50% respectivamente. La unión del cable de transmisión tiene una buena flexibilidad y una mejor calidad del rayo láser, pero es más ligera.

OCHO VENTAJAS DE LA SOLDADURA

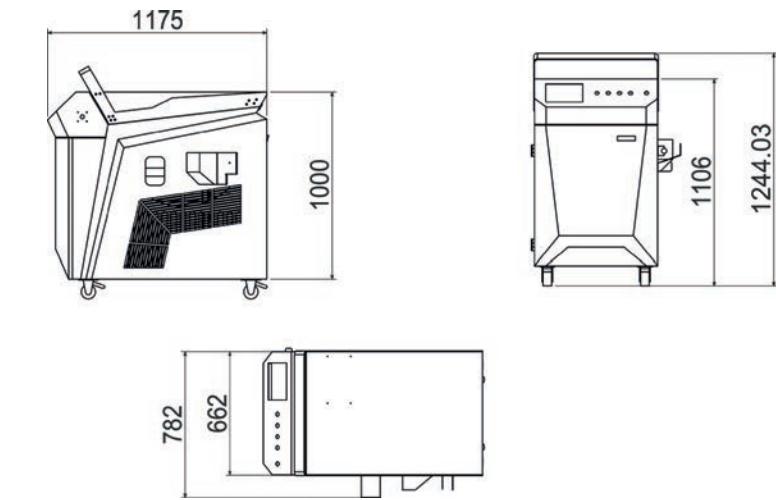
- Sistema Inteligente táctil de interacción Hombre-Máquina táctil
- No se requiere ninguna experiencia en soldadura. 1 día para comenzar a trabajar
- 3 tipos de medida de protección
- 45% de tasa de conversión fotoeléctrica
- Eficiencia mejorada de 2 a 10 veces más
- Ahorro de 2 soldadores
- 360° de movimiento a voluntad
- 2 Ediciones (Estandar y Pro) para seleccionar



CINCO TECNOLOGÍAS GENIALES

- Sensor de temperatura:** control en tiempo real de la temperatura de la lente protectora, para recordar la sustitución de la lente
- Doble lente protectora:** aísla el polvo de la pistola de soldar, hace que funcione estable y durante mucho tiempo
- Interfaz RD (sólo para el dispositivo láser Raycus):** más ligera, fácil de bloquear y más fiable que la interfaz QBH
- Alimentador de alambre de doble accionamiento:** filler de 1,6 mm disponible
- Punto láser ajustable (Pro):** ajustable entre 1 y 3 mm para tecnologías de soldadura más complejas

Dimensiones de la Máquina



Certificados EU y CE



Dispositivo Láser



Accesorios Principales



Aplicaciones

